



Agip ARNICA plus

HVLP/HEES; ISO 15380



Biologisch schnell abbaubare Hydraulikflüssigkeit auf Ester-Basis für alle Hydraulikanlagen von Land-, Forst- und Baumaschinen.

Physikalische Eigenschaften:

Agip ARNICA plus	Einheit	46	Prüfverfahren	
Kin. Viskosität	bei 40°C	mm ² /s	49	DIN 51 562
	bei 100°C	mm ² /s	9,6	DIN 51 550
Viskositätsindex			185	DIN ISO 2909
Dichte bei 15°C		g/cm ³	0,92	DIN 51 757
Flammpunkt o.T.		°C	300	DIN ISO 2592
Pourpoint		°C	-42	DIN ISO 3016
Bezeichnung			HVLP/HEES	
ISO-VG-Klasse			46	

Qualitätsmerkmale:

Agip ARNICA plus ist eine umweltverträgliche Hydraulikflüssigkeit auf der Basis ausgesuchter Ester-Grundöle und ist nach der Methode OECD-301-B in 21 Tagen zu mindestens 60% abgebaut. Um einen universellen Einsatz zu gewährleisten, wurde das Leistungslevel der mineralischen HVLP-Öle als Leistungsmaßstab zugrunde gelegt und durch die günstige Viskositätslage und den hohen Viskositätsindex ergänzt. Um die Pumpen wirkungsvoll gegen Kavitation zu schützen und eine hohe Betriebssicherheit zu gewährleisten, wurde auf ein optimales Luftabscheidungsvermögen, neben den anderen Eigenschaften, wie exzellenten Verschleiß- und Korrosionsschutz, Alterungsbeständigkeit, Elastomerverträglichkeit und Hochtemperaturstabilität besonderer Wert gelegt.

Agip ARNICA plus ist mit Mineralöl mischbar und somit bestens für die Umölung von Geräten, unter Beachtung der Umstellungsrichtlinien, geeignet. Die Entsorgung kann gemäß Abfallschlüssel 13 01 12 als Altöl der Sammelgruppe 4 erfolgen, jedoch ist laut Gesetz eine getrennte Lagerung vorgeschrieben.

Eni Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg
Postfach51 80, 97001 Würzburg
Telefon: (09 31) 9 00 98-0
Telefax: (09 31) 9 84 42

TK2 06/09

0647

Änderungen vorbehalten.



Agip ARNICA plus

Einsatzmöglichkeiten:

Agip ARNICA plus ist ein vielseitig einsetzbares Hydrauliköl mit ausreichend großem Temperatureinsatzbereich, hohem Viskositätsindex und guten Schmierungseigenschaften. Das Einsatzgebiet umfaßt mobile Hydrauliken und Arbeitshydrauliken im Bereich der Land-, Forst- und Baumaschinen. Ihr Anwendungsbereich ist wesentlich größer als der von Bio-Ölen auf Pflanzenölbasis.

Bei der Produktauswahl sind die Herstellervorschriften zu beachten.

Ergänzende physikalisch-technische Daten:

Agip ARNICA plus	Einheit	46	Prüfverfahren
Korr.-wirkung auf Kupfer	Korr.-grad	1-100 A 3	DIN 51 759
gegen Stahl	Korr.-grad	0-A	DIN 51 585
Verh. gegen Dichtungswerkst. NBR1, AU 7 Tage 80°C FPM 7 Tage 100°C rel. Volumenänder.	%	>-3/<+10	in Anlehnung an DIN 53 351 T.4
Änd. d. SHORE-A-Härte	SH	>-10/<+10	DIN 53 519 T.2
Abnahme der Zugfestigkeit	%	> -30	DIN 53 504
Abnahme der Bruchdehng.	%	> -30	DIN 53 504
Luftabscheideverm. bei 50°C	min.	< 10	
FZG-Test A/8/90	Laststufe	12	DIN 51 354 T.2
Flügelzellenpumpe Abrieb Ring	mg	< 120	DIN 51 389 T.2
Abrieb Flügel	mg	< 30	
Schaumverhalten bei 25°C	ml	< 30/0	
bei 95°C	ml	< 60/0	ASTM D 892
bei 25°C nach 95°C	ml	< 30/0	
Zulässige Tanktemperaturen		≤ 100	
Obere Einsatztemperatur	°C	≤ 120	

Gesundheitsschutz:

Beim Umgang mit Schmierstoffen sind Vorsichtsmaßnahmen zu beachten!

Eni Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg
Postfach51 80, 97001 Würzburg
Telefon: (09 31) 9 00 98-0
Telefax: (09 31) 9 84 42

TK2 06/09

0647

Änderungen vorbehalten.